

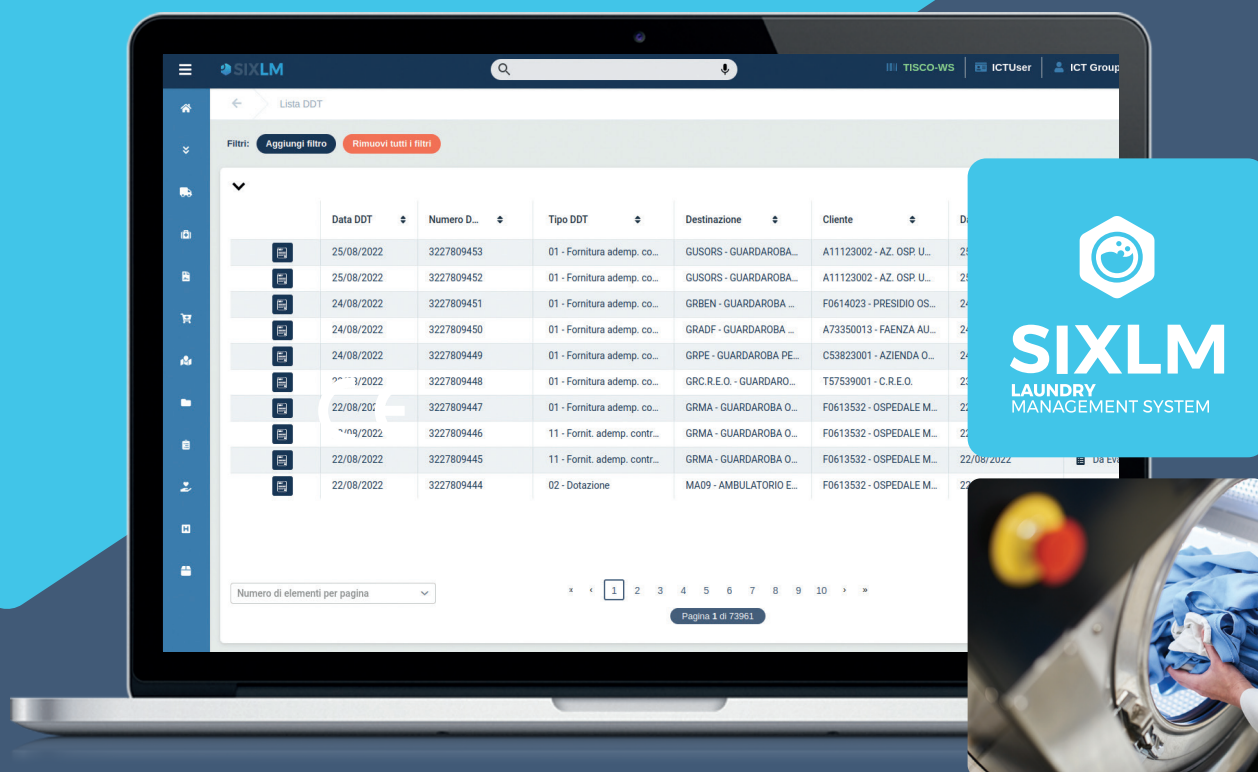


SIX LAUNDRY MANAGEMENT

RFID



SUITE DI TRACCIABILITÀ RFID PER LE LAVANDERIE INDUSTRIALI



SIXLM

Software per lavanderie industriali

Il Sistema Informatico è progettato per soddisfare i requisiti operativi delle lavanderie industriali, tracciare le informazioni in modo puntuale e fornire uno strumento di controllo efficace pur mantenendo un elevato livello produttivo. Il sistema è in grado di eseguire un effi-

cace controllo sullo svolgimento di ogni attività e sviluppare il progressivo perfezionamento del servizio e dei suoi risultati. Caratteristica principale del sistema è la modularità: le diverse aree della lavanderia sono coperte da vari moduli che ne coprono il diverso fabbisogno.



WEB BASED



MODULARE



USER FRIENDLY



MULTI LAVANDERIA

Sistema interfacciabile con qualsiasi apparato, dispositivo e applicativo (locale o remoto) in uso presso le lavanderie

Certificazione **Dispositivo medico di classe I** conforme al Regolamento 2017/745 UE.



CARATTERISTICHE

- ✓ garantire tempi di risposta in linea con le esigenze di business
- ✓ garantire robustezza e integrità dei dati
- ✓ tracciare e rintracciare attività e movimentazioni di risorse e materiali
- ✓ analizzare lo stato delle diverse aree della lavanderia
- ✓ progettare il processo attraverso parametri e moduli
- ✓ automazione dei processi eliminando gli step non necessari
- ✓ condivisione delle informazioni con il cliente

SIXLM offre strumenti informatici tecnologicamente innovativi che consentono di gestire le informazioni relative al servizio in modo integrato con l'obiettivo di favorire l'ottimale svolgimento dell'attività all'interno delle lavanderie industriali.

Facilmente attivabili o disattivabili all'occorrenza, tali moduli permettono di configurare al meglio la soluzione applicativa necessaria sulla base delle esigenze del Cliente e della complessità delle attività da esercitare.

L'architettura modulare consente tra l'altro di potersi adeguare con facilità nel tempo, sia all'eventuale evoluzione normativa, sia alla naturale crescita delle esigenze della lavanderia. Acquisendo inoltre i dati di produzione, magazzino, spedizione e rilevando tempi di passaggio e di lavorazione, SIXLM è in grado di effettuare l'elaborazione del costo di produzione per centro di costo.

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA



WEB BASED CLOUD READY

È fruibile da qualsiasi postazione dotata di browser internet, sia internamente alla struttura (Intranet) che esternamente (Internet) senza installazione fisica sui client.



USER FRIENDLY

Procedure guidate e interfacce semplificate (monitor touchscreen).



MODULARE

Lo strumento parte da una versione base per svilupparsi su moduli che si adattano alle specifiche esigenze di ogni singola struttura.



INTEGRABILE

Integrazione con gli strumenti della centrale di sterilizzazione e rilevazione delle informazioni degli apparati (lava strumenti, autoclavi,...), integrazione con le aree amministrative (contratti cliente, anagrafiche cliente, documenti di trasporto, fatture,...) e con il magazzino (centrale, presidio,..)



PARAMETRIZZABILE

Il sistema è completamente parametrizzabile e configurabile dall'azienda utilizzando policy di accesso che consentono agli operatori di visualizzare i soli dati di propria competenza.



MULTI

Multi cliente e multi centrale di sterilizzazione, multi piattaforma e multi database.



MULTI-LINGUA

Disponibile in Inglese, Tedesco, Italiano, Francese, Spagnolo, Russo e in molte altre lingue.

**Miglioramento dell'efficienza
complessiva della lavanderia**

**Controllo puntuale e tracciabilità dei capi di
biancheria piana e confezionata per limitare al
massimo le dispersioni**

IL PROCESSO

La soluzione informatica SIXLM Laundry Management è una completa soluzione per la gestione della rintracciabilità nei processi di ricondizionamento e lavaggio dei capi legati a:



**Biancheria
piana**



**Biancheria
confezionata**
(vestizioni)

Questa caratteristica nasce dalla consapevolezza di dover fornire, alla LAVANDERIA, un unico strumento di lavoro ed ogni sito produttivo potrà decidere i moduli da attivare. **I due processi sono caratterizzati da fasi di lavorazione specifiche e fasi di lavorazione comuni.**

Il processo è parametrizzabile ovvero possono essere definite fasi di lavorazione e livelli di controllo differenziati per sito produttivo. Per ogni prodotto trattato o per ogni raggruppamento di prodotti potrà essere definito un percorso particolare.

OBIETTIVI PRIMARI DELLA SOLUZIONE

Tracciabilità dei prodotti

(biancheria, divise, ...) nei vari passaggi stabilimento - cliente e dei processi operativi che subiscono all'interno della lavanderia

Mantenimento di un elevato livello produttivo

e parallelamente dettaglio nella registrazione delle operazioni e fasi produttive

Gestione, monitoraggio e tracciabilità di tutte le fasi del processo:

- dal ritiro del materiale sporco alla consegna al cliente
- dalla preparazione del materiale alla produzione di report e statistiche
- fino al monitoraggio costante delle diverse fasi



SIXLM
LAUNDRY
MANAGEMENT SYSTEM

GESTIONE BIANCHERIA PIANA

FLUSSO LAVANDERIA

1 Accettazione
biancheria sporca



2 Lavaggio



3 Confezionamento



4 Spedizione
biancheria piana pulita



Letture UHF sui nastri trasportatori dell'impianto aereo

La dotazione prevista per i singoli reparti viene definita con il cliente nel contratto che indica:

- ✓ Articoli da consegnare ai reparti
- ✓ Informazioni di base relative alla fatturazione del servizio (pezzi, canone, numero dipendenti,...)

Inserito il contratto, il sistema consente la codifica dei seguenti parametri "chiave":

DOTAZIONI

Articolo	Classe	Destinazione Qualifica	Destinazione Corrente
LN10HF - LENZUOLO BIANCO 16X20R.	F0813522 - OSPEDALE MAGGIORE	GRMA - GUARDAROBIA OSPEDALE MAG.	MA70 - SPFC OTTONELLO
LN10HF - LENZUOLO BIANCO 16X20R.	F0813522 - OSPEDALE MAGGIORE	GRMA - GUARDAROBIA OSPEDALE MAG.	MA79 - STERILIZZAZIONE
LN10HF - LENZUOLO BIANCO 16X20R.	F0813522 - OSPEDALE MAGGIORE	GRMA - GUARDAROBIA OSPEDALE MAG.	MA82 - STUDIO MEDIO MATER
LN10HF - LENZUOLO BIANCO 16X20R.	F0813522 - OSPEDALE MAGGIORE	GRMA - GUARDAROBIA OSPEDALE MAG.	MA83 - TRAM
LN10HF - LENZUOLO BIANCO 16X20R.	F0813522 - OSPEDALE MAGGIORE	GRMA - GUARDAROBIA OSPEDALE MAG.	MA87 - SODALTA Y FIANCHI
LN10HF - LENZUOLO BIANCO 16X20R.	F0813522 - OSPEDALE MAGGIORE	GRMA - GUARDAROBIA OSPEDALE MAG.	BE47 - SOC SALA OPERATORE
LN10HF - LENZUOLO BIANCO 16X20R.	F0813522 - OSPEDALE MAGGIORE	GRMA - GUARDAROBIA OSPEDALE MAG.	MA87 - AMBULATORIO CHIR.
LN10HF - LENZUOLO BIANCO 16X20R.	F0813522 - OSPEDALE MAGGIORE	GRMA - GUARDAROBIA OSPEDALE MAG.	MT01 - POLI MENSILE
LN10HF - LENZUOLO BIANCO 16X20R.	F0813522 - OSPEDALE MAGGIORE	GRMA - GUARDAROBIA OSPEDALE MAG.	MT02 - MEDICINA MENSILE
LN10HF - LENZUOLO BIANCO 16X20R.	F0813522 - OSPEDALE MAGGIORE	GRMA - GUARDAROBIA OSPEDALE MAG.	MT04 - MEDICINA LESALE AC
LN10HF - LENZUOLO BIANCO 16X20R.	F0813522 - OSPEDALE MAGGIORE	GRMA - GUARDAROBIA OSPEDALE MAG.	MT06 - COMPLEX ARCEPEL
LN10HF - LENZUOLO BIANCO 16X20R.	F0813522 - OSPEDALE MAGGIORE	GRMA - GUARDAROBIA OSPEDALE MAG.	MT07 - SPFC MALLPONS
LN10HF - LENZUOLO BIANCO 16X20R.	F0813522 - OSPEDALE MAGGIORE	GRMA - GUARDAROBIA OSPEDALE MAG.	MT09 - PULI CESTIONE DE
LN10HF - LENZUOLO BIANCO 16X20R.	F0813522 - OSPEDALE MAGGIORE	GRMA - GUARDAROBIA OSPEDALE MAG.	MT12 - CSI CASALBOCHO SI

FLUSSO OSPEDALE

1 Accettazione biancheria
piana pulita



2 Consegna ai punti
di stoccaggio



3 Spedizione biancheria
piana sporca



REGOLE DI GESTIONE MAGAZZINO

Quali scorta minima, quantità minima di riordino, ... necessarie laddove sia previsto il riapprovvigionamento dei reparti in base al consumato (reso sporco).

A partire dai contratti inseriti e dalle dotazioni previste il sistema crea liste di prelievo che sono alla base della gestione del magazzino. In base alle liste di prelievo viene eseguito il picking dal magazzino. È possibile effettuare un censimento dei capi tramite tunnel di lettura e procedere con l'abbinamento del tag letto con l'articolo selezionato dall'operatore.

Il contratto serve solo per pilotare il censimento ma la biancheria piana con chip può essere spedita a qualsiasi cliente a patto che il suo contratto lo preveda.

A questo punto la spedizione è pronta per l'invio e il sistema consente l'emissione del DDT.

Il ricevimento del materiale sporco viene gestito tramite tag RFID nei tunnel di lettura che provvedono a:

- ✓ identificare il materiale ricevuto
- ✓ caricare/scaricare il magazzino (carico del magazzino fornitore e relativo scarico del magazzino cliente).
- ✓ calcolare i consumi
- ✓ generare eventuali ordini di reintegro se previsti.

Parallelamente a tutta la gestione sono disponibili apposite funzioni per la verifica e gestione dei controlli qualità sui capi.

GESTIONE BIANCHERIA CONFEZIONATA (ABITI DA LAVORO)

Flusso operativo

FLUSSO LAVANDERIA

1 Accettazione
biancheria sporca



2 Lavaggio



3 Confezionamento



4 Spedizione
biancheria piana pulita



Letture UHF sui nastri trasportatori dell'impianto aereo

FLUSSO OSPEDALE

1 Accettazione biancheria
piana pulita



2 Consegna al magazzino di
stoccaggio (divise personalizzate)

2 Consegna ai distributori
automatici (divise standard)

4 Spedizione biancheria
piana sporca



Inserito il contratto, il sistema consente l'inserimento e la codifica dei seguenti parametri "chiave":

La dotazione prevista per le singole figure professionali viene definita con il cliente nel contratto che indica:

- Articoli da consegnare ai dipendenti
- Informazioni di base relative alla fatturazione del servizio (pezzi, canone, numero dipendenti,..)

DIPENDENTI

- dati anagrafici
- mansioni (qualifiche professionali)
- articoli e relative quantità
- taglie per gli articoli della relativa dotazione

DOTAZIONI

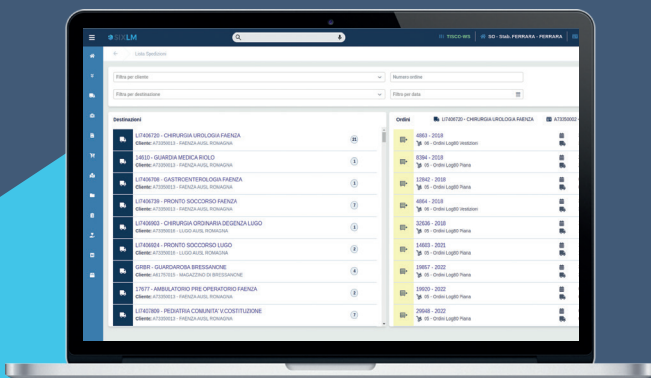
- Cliente/Mansione/Sesso
- Cliente/Presidio/Mansione/Sesso
- Cliente/Presidio/Reparto/Mansione/Sesso

PRESA TAGLIE DIPENDENTI

- per gli articoli della relativa dotazione

A partire dai contratti inseriti e dalle dotazioni previste il sistema crea liste di prelievo che sono alla base della gestione del magazzino. In base alle liste di prelievo viene eseguito il picking dal magazzino.

Sulla base degli articoli previsti dal contratto con il cliente viene effettuato il censimento dei capi tramite tunnel di lettura ed avviene un abbinamento del tag letto con l'articolo selezionato dall'operatore.



All'atto dell'assegnazione al dipendente si crea un codice capo interno che viene associato ad un tag quando è previsto nonché viene stampata l'etichetta con il barcode identificativo. Da qui è possibile procedere con l'emissione del DDT e con la spedizione del capo al cliente. In ogni momento è possibile avere informazioni sullo stato delle dotazioni e sull'assegnazione dei capi a livello:

Individuale ossia sapere quanti e quali capi sono assegnati ai vari dipendenti ed il loro stato nonché calcolare se ogni dipendente è in possesso di tutti i capi previsti dalla sua dotazione contrattuale o se è necessario effettuare dei reintegri

Generica ossia verificare i capi assegnati ai dipendenti in base a taglia e modello ed effettuare la gestione attraverso armadi di consegna del pulito e di ritiro dello sporco installati presso il cliente.

CONTROLLO DI GESTIONE E CONTABILITÀ INDUSTRIALE

Acquisendo i dati di produzione, magazzino, spedizione e rilevando tempi di passaggio e di lavorazione, il sistema è in grado di effettuare l'elaborazione del costo di produzione per centro di costo.

SIXLM

ERP

SYSTEMI
LEGACY

RACCOLTA DATI

I processi di consegna e ritiro dei capi vengono gestiti in maniera snella e integrata con il guardaroba automatico installato presso i clienti. Ogni dipendente viene dotato di badge che gli permette di ritirare i capi necessari. Ad ogni dipendente è assegnato un credito che corrisponde alla dotazione contrattuale e che indica quanti capi di ogni articolo/taglia può possedere. Il sistema di ritiro del pulito permette al dipendente di eseguire l'operazione solo se il credito a lui concesso non è superato.

Il sistema garantisce quindi la completa tracciabilità delle operazioni eseguite dal dipendente tramite il suo badge (comprendente di data, ora e tempi di lavorazione) nonché il carico/scarico magazzino al guardaroba automatico. Parallelamente a tutta la gestione sono disponibili apposite funzioni per la verifica e gestione dei controlli qualità sui capi.

In un'azienda il controllo di gestione consente di guidare il conseguimento degli obiettivi stabiliti in sede di pianificazione operativa, rilevando, attraverso la misurazione di appositi indicatori, lo scostamento tra obiettivi pianificati e risultati conseguiti e informando di tali scostamenti gli organi responsabili, affinché possano decidere e attuare le opportune azioni correttive.

Il sistema, eventualmente integrato con la soluzione gestionale, sarà in grado di fornire tutte le statistiche necessarie alla rilevazione dei costi di produzione legate a: tempi e costi operatori, tempi e costi macchine, tempi e costi di produzione, tempi di evasione e consegna ordine

STRUMENTI HARDWARE DI SUPPORTO



Armadi di raccolta biancheria confezionata sporca



Armadi di distribuzione biancheria confezionata pulita



Dispositivi di identificazione RFID



Dispositivi mobile



Stampante barcode



Monitor touch screen



ICT - GROUP S.r.l.

Via Cavallotti, 8 - 42122 Reggio Emilia (RE) - Italy

Tel. +39 0522 629641- Fax. +39 0522 629259

commerciale@ict-group.it - www.ict-group.it

P.IVA. 02493530352 - Capitale sociale 300.000 € i.v.